

BONACINI

alluminio



COMPANY PROFILE

www.bonacinialluminio.com

SOMMARIO

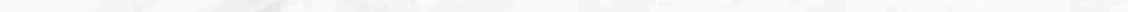
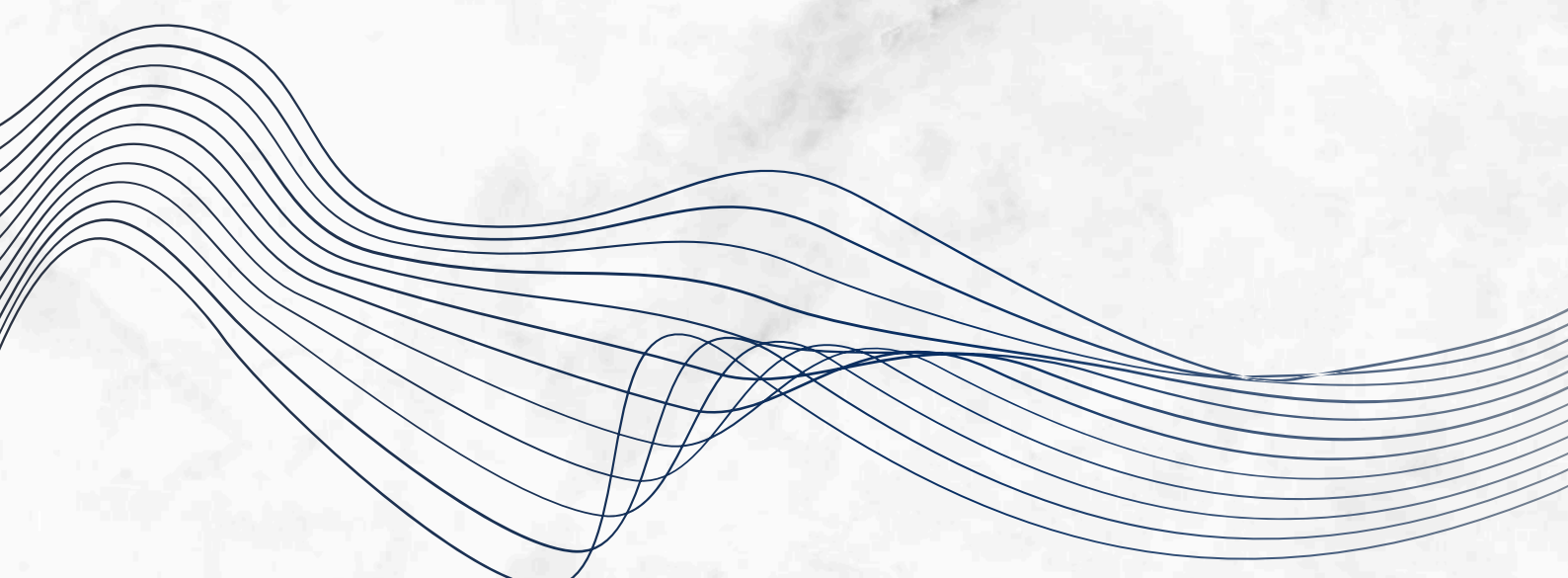


01. AZIENDA

02. PARCO MACCHINE

03. PROGETTAZIONE

04. REALIZZAZIONI





AZIENDA



La nostra azienda con sede in Regnano di Viano - Reggio Emilia - via Fondiano 28/a-b opera da oltre 30 anni nel settore dei profili e barre in alluminio, effettuando lavorazioni di ogni genere, dal taglio alla foratura e fresatura, su disegno fornito dal committente o su progetto da noi definito.

PARCO MACCHINE

Massima disponibilità verso il cliente, flessibilità, competenze approfondite e un adeguato parco macchine in costante crescita, studiandone ogni necessità per offrire la soluzione migliore.

Sono questi i fattori che hanno contribuito a creare la solida realtà della nostra azienda,

DISPONIBILITA'

FLESSIBITA'

COMPETENZE

INNOVAZIONE

A series of thin, dark blue wavy lines that flow from the bottom left towards the right side of the page, creating a sense of movement and modernity.

TAGLIO

TWIN ELECTRA SUN

La troncatrice a doppia testa Emmegi rappresenta lo strumento ideale per tagliare barre, profilati in alluminio e Pvc di diversi spessori ed angolazioni, vantando caratteristiche uniche quali robustezza ed affidabilità.

La Twin Elektra Sun è una troncatrice doppia testa a 3 assi controllati con movimento automatico dell'asse mobile e gestione elettronica di tutte le angolazioni



Twin Elektra Sun
Troncatrice doppiatesta



Controllo 01



Inclinazione delle teste mobili 02



AUTOMATICA ER

Nuova Troncatrice automatica ER monotesta a ciclo automatico per taglio a 90° equipaggiata con sistema di avanzamento barra e lama elettrico a CN.

Configurabile con lame di quattro diversi diametri per le necessità di taglio che richiedono una finitura perfetta.

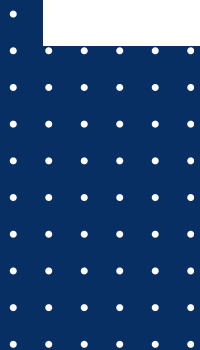


FRESATURA

TEKNA TK 446

La Tekna TK 446 è un centro di lavori a 3 assi controllati, in grado di eseguire forature, fresature su profili estrusi e barre in alluminio, PVC, materiali plastici e acciai.

Grazie alla sua versatilità e affidabilità è adatta sia ai continui cambi di produzione sia alla produzione di grandi lotti



CENTRI DI LAVORO

AKIRA SEIKI

Il nostro reparto di fresatura in costante crescita vanta la presenza di tre centri di lavoro CNC verticali a 3 assi ad alte prestazioni, garantendo ottimi rendimenti e risultati per ogni esigenza.

- AKIRA SEIKI V2.5
- AKIRA SEIKI V5
- AKIRA SEIKI V5.5 XP



RIFERIMENTI TECNICI

Asse X mm 760
Asse Y mm 435
Asse Z mm 520
Velocità mandrino rpm
12000

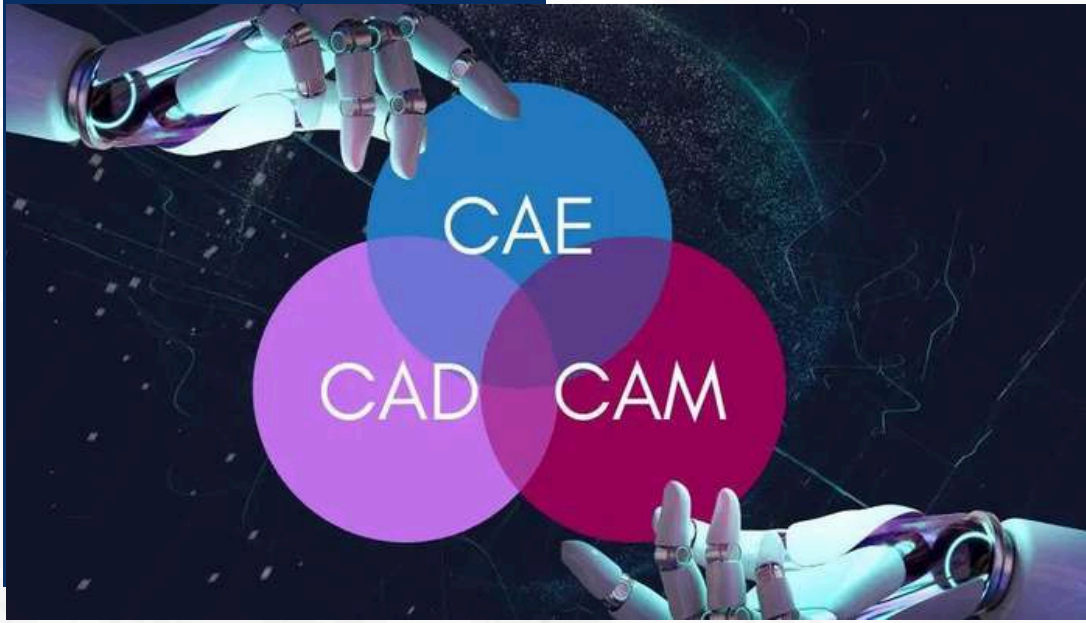
AKIRA SEIKI V2.5

Asse X mm 1350
Asse Y mm 640
Asse Z mm 660
Velocità mandrino rpm
12000

AKIRA SEIKI V5

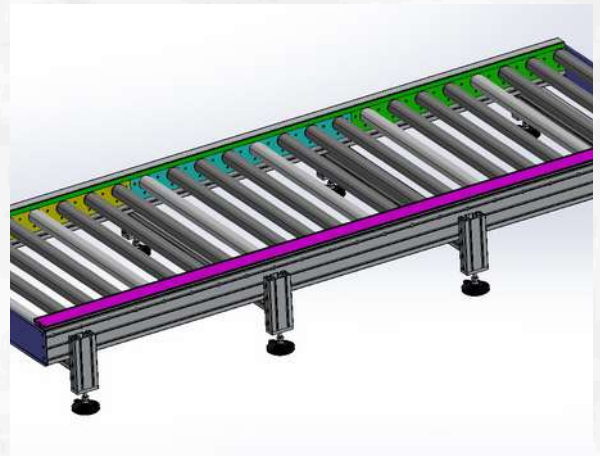
Asse X mm 1350
Asse Y mm 640
Asse Z mm 660
Velocità mandrino rpm
12000

**AKIRA SEIKI V5.5
XP**



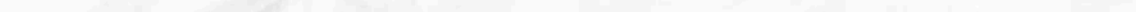
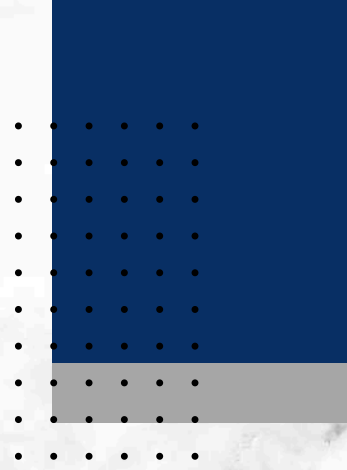
PROGETTAZIONE

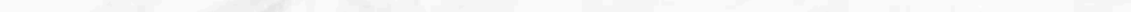
Il nostro ufficio tecnico garantisce un costante supporto durante tutta le fasi di ideazione e progettazione, curando fin dal primo momento la ricerca delle migliori soluzioni mediante l'utilizzo di software CAD 3D.

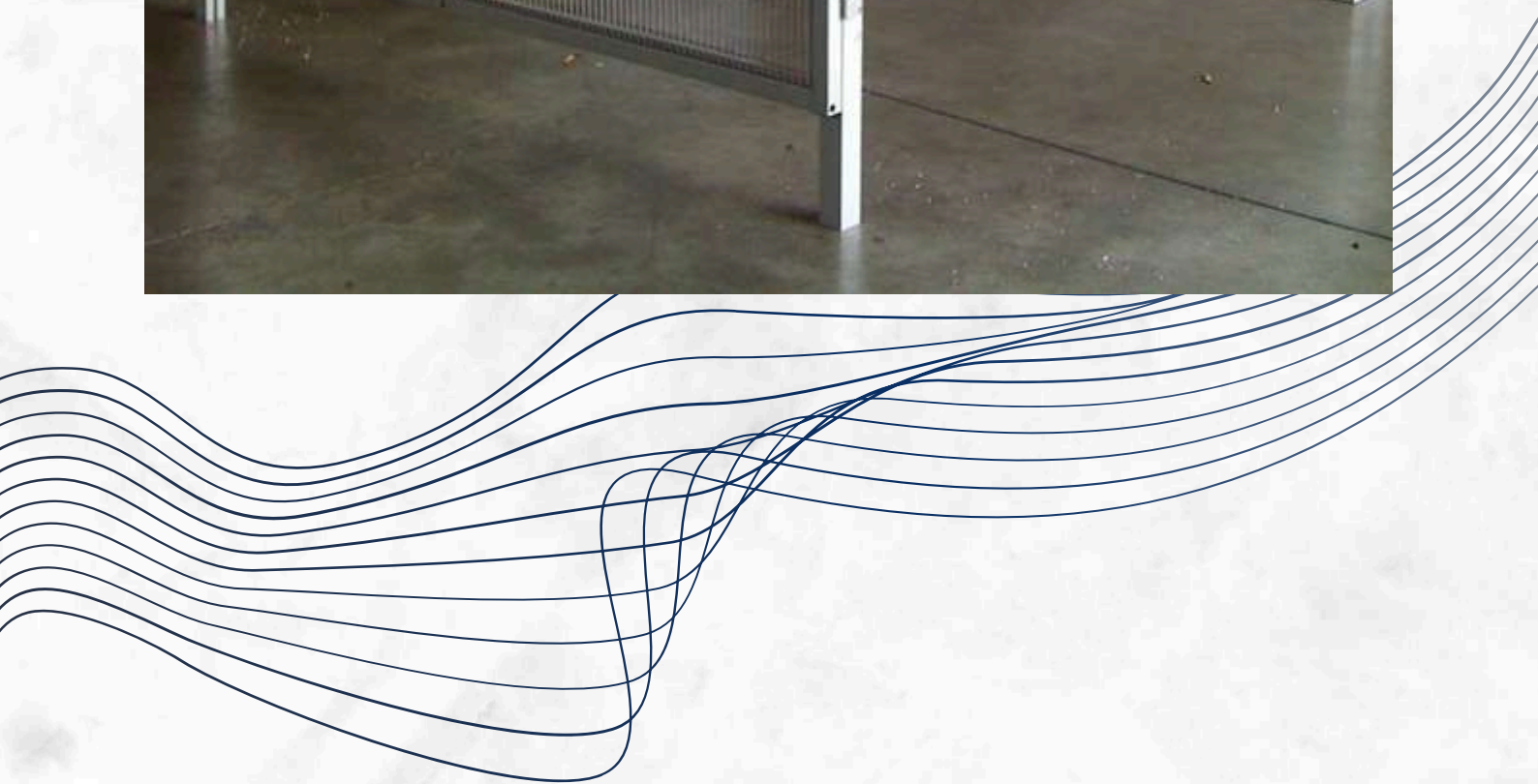
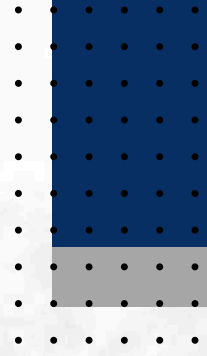


REALIZZAZIONI









REPARTO FRESATURA



REPARTO TAGLIO



BONACINI

alluminio

via Fondiano 28/a-b Viano (RE)
info@bonacinialluminio.com
www.bonacinialluminio.com